

Kontakt: Putzmeister Holding GmbH
Marketing
Max-Eyth-Str. 10
D-72631 Aichtal

Tel.: +49 7127 599-311
Fax: +49 7127 599-140
e-mail: marketing@putzmeister.com

Presse-Information Nr.: SY 0009

Datum: 10.02.2025
Autor: Marketing

Putzmeister präsentiert gemeinsam mit SANY auf der bauma 2025 die neue Autobetonpumpe SY68 RZR6-180

Die neue SY68 RZR6-180 – viel Reichweite für große Jobs

Aichtal, Februar 2025 – Putzmeister zeigt gemeinsam mit SANY auf der bauma 2025 zwei neue Maschinen aus der Produktlinie der SANY-Autobetonpumpen: Eine davon ist die neue SY68 RZR6-180. Sie setzt neue Maßstäbe in der 60-Meter-Klasse. Mit 67,3 m effektiver Reichhöhe meistert sie auch größte Aufgaben – und ist dabei ganz einfach zu handhaben. Zu sehen ist die neue Autobetonpumpe von Montag, 07. April, bis Sonntag, 13. April, im Außengelände bei SANY an Stand FN619.

Die neue SY68 RZR6-180 ist der größte Verteilermast auf sechs Achsen in dieser Klasse – und sie gewährleistet eine maximale Flexibilität auf Großbaustellen. Passend dazu: die größte Kernpumpe aus der SANY-Range. Sie liefert eine Menge Power für große und herausfordernde Jobs, wobei die leistungsstarke Hydraulik sicherstellt, dass nahezu jede Art von Beton mühelos gemeistert werden kann. Der 6-armige Mast in RZR-Faltung ermöglicht eine präzise Steuerung für ruhiges Betonpumpen. Während die Verbauung auf einem 6-Achs Chassis eine optimale Lastverteilung und genügend Gewichtsreserven bietet.

Optimale Faltung für einen maximalen Arbeitsbereich

Der 6-armige Verteilermast in RZR-Faltung punktet mit einer effektiven Reichhöhe von satten 67,3 m und einer Reichweite von 62,2 m bei einer Ausfalthöhe von 14,8 m. In Kombination mit der kompakten, platzsparenden Abstützung stellen selbst schwierige Baustellensituationen leicht zu meisternde Herausforderungen dar.

Sicher abstützen – zum Wohle von Mensch und Maschine

Die SY68 RZR6-180 kommt serienmäßig mit fortschrittlichen Sicherheitsfunktionen, um sowohl die Bediener als auch das Baustellenumfeld zu schützen. SSC 2.0, das neue Abstützüberwachungssystem, das die Stabilitätskontrolle durchführt, bietet maximale Sicherheit sowie mehr Flexibilität auf engen Baustellen dank der zusätzlichen Abstützvarianten zur

Vollabstützung: OSS-, K- oder Y-Abstützung. So steht die Autobetonpumpe in jeder Situation ruhig und sicher.

Powerpaket für die großen Jobs

Genügend Power für unterschiedlichste Einsätze bringen die kraftvolle Hydraulik und die Kernpumpe der SY68 RZR6-180 mit, welche mit einer Fördermenge von 179 m³/h und 85 bar Förderdruck für Effizienz sorgt. Förderzylinder mit einem Durchmesser von 260 mm und einem Hub von 1.900 mm erlauben eine kontinuierliche und effiziente Betonförderung – selbst bei schwierigen Betonmischungen. Der großzügige Stauraum bietet zudem viel Platz für Werkzeug, Kanthölzer Schläuche etc.

Einfaches Handling, zeitsparende Wartung, langlebige Komponenten

Die SANY SY68 RZR6-180 ist trotz ihrer Größe einfach zu handhaben, was Wartung und Bedienung angeht. Das liegt unter anderem an der neuen HBC-Funkfernsteuerung, dem 10-Zoll-Touch-Display am Steuerschrank und dem Wartungspanel.

Die Maschine ist einfach und selbsterklärend aufgebaut und bietet alles, was der Maschinist für den Arbeitsalltag benötigt. Zudem lassen sich alle wichtigen Betriebsparameter direkt an der Maschine ablesen, was eine schnelle Erstdiagnose und die Durchführung von Servicearbeiten ermöglicht – damit die Maschine im Falle eines Falles rasch wieder einsatzbereit ist.

Darüber hinaus sind die Maschinen mit Hartmetall-Verschleißteilen und Zweilageng-Rohren ausgestattet, die für eine außergewöhnlich lange Lebensdauer sorgen und die Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer der Pumpe hinweg minimieren.

Die SY68 RZR6-180 auf einen Blick

Verteilermast:

Faltungsart: 6-Arm RZR

Reichhöhe: 67,3 m

Reichweite: 62,2 m

Ausfalthöhe: 14,8 m

Abstützung:

Abstützbreite vorne: 12,3 m

Abstützbreite hinten: 14,7 m

Kernpumpe:

Fördermenge: 179 m³/h

Druck: 85 bar

Hübe/min: 29

Förderzylinder Ø: 260 mm

Hub: 1900 mm

SY68 RZR6-180 – Highlights

Längster Verteilermast auf 6-Achsen

Maximale Beweglichkeit dank 6-Arm RZR-Faltung

Viel Stauraum für Equipment und Schläuche
Stärkste Kernpumpe in der Produktfamilie
100% Sicherheit mit der Abstützüberwachung SSC2.0
Zusätzliche Abstützvarianten OSS, K, Y
HBC-Funkfernsteuerung & 10-Zoll-Touch-Display am Steuerschrank
Umfassende Standardausstattung inklusive EQV und HD-Wasserpumpe

Über die Putzmeister Gruppe

Die Putzmeister Gruppe entwickelt und produziert technisch hochwertige Maschinen in den Bereichen Betonförderung, Autobetonpumpen, Stationäre Betonpumpen, Verteilermaste und Zubehör, Anlagentechnik, Rohrförderung von Industrie-Dickstoffen, Betonspritzen und -Transport im Tunnel und unter Tage, Mörtelmaschinen, Verputzmaschinen, Estrichförderung, Injektion- und Sonderanwendungen. Marktfelder sind die Bauindustrie, Berg- und Tunnelbau, industrielle Großprojekte, Kraft- und Klärwerke sowie Müllverbrennungsanlagen weltweit. Sitz des Unternehmens ist Aichtal, Deutschland. Mit über 4000 Mitarbeitenden erwirtschaftete das Unternehmen 1 Milliarde Euro Umsatz im Geschäftsjahr 2023.